



Chemlon® 106 H

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

产品说明

Chemlon® 106H is an impact modified polyamide 66 (PA 66) designed for injection molding and extrusion. This toughened material offers strength and flexibility, even at low temperatures; and is available globally.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 冲击改性剂 • 热稳定剂		
特性	• 低温韧性 • 韧性良好		
RoHS 合规性	• 联系制造商		
汽车要求	• MERCEDES BENZ DBL 5410.00 ¹		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性²

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.11	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	1.6	--	%	
流动	1.5	--	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	1.3	--	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	7.2	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	355000	128000	psi	ISO 527
拉伸应力	8410	6530	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	50	190	%	ISO 527
弯曲模量	290000	114000	psi	ISO 178
弯曲应力	11600	3340	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F)	12	50	ft-lb/in ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	无断裂		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	9.5	46	ft-lb/in ²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	419	--	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	158	--	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	498	--	°F	ISO 11357
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.031 in)	HB	--		UL 94

加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度	176 °F
建议的最大水分含量	0.20 %
加工 (熔体) 温度	509 到 559 °F
模具温度	171 到 190 °F

注射说明

Maximum peak injection pressure should not exceed 80% of the machine's maximum pressure capability. Start with a holding pressure that is half the peak injection pressure. Perform a rheology curve in order to determine appropriate injection rate.